

È una finitura protettiva antiacido per piani e rivestimenti in marmo, pietra naturale, agglomerati e cemento applicabile prima dell'installazione.

Conferisce una finitura dall'opaco al lucido. Offre una barriera efficace contro macchie e agenti corrosivi.

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- Finitura Antiacido
- Evita le aggressioni causate da sostanze acide
- Protezione idro oleorepellente
- Idoneo all'applicazione su superfici a contatto alimentare
- Facilita la manutenzione dei piani e dei rivestimenti
- Previene gravosi interventi di manutenzione straordinaria
- Esalta l'intensità cromatica dei materiali
- Disponibile con finiture dall'opaco al lucido
- Trattamento altamente professionale
- Da applicare prima dell'installazione



MATERIALI

MARMO, GRANITO, PIETRA NATURALE, AGGLOMERATI, CEMENTO



CAMPI DI APPLICAZIONE

- Per la protezione di top cucina, banconi bar, zone di servizio dove vengono impiegati cibi, bevande e sostanze acide che possono corrodere la superficie.
- Per chi desidera una superficie in marmo o in pietra da usare senza temere corrosioni e macchie.
- Per vanity top, lavabi e piani in bagni, per evitare le problematiche causate dall'impiego di sostanze acide, saponi e presenza di calcare.
- Per tavoli, rivestimenti d'arredo, in abitazioni private e luoghi pubblici, dove si richieda una protezione avanzata.
- Per oggetti e manufatti di design dove viene facilitata la rimozione di ditate e unto.
- Per la protezione di pietre preziose come marmi cristallini, calcareniti, onici, travertini o materiali compositi di prestigio come agglomerati, graniglie e microcemento.
- In esterno su piccole superfici di rivestimento anche esposte agli agenti atmosferici.
- Usabile anche per la protezione di supporti cementizi.



ISTRUZIONI

FASE DI TRATTAMENTO

Il trattamento viene eseguito da personale formato e in ambiente fuori polvere prima dell'installazione del manufatto. Prevede una serie di fasi così suddivise:

- 1. Preparazione della superficie attraverso una levigatura meccanica e/o un lavaggio chimico.
- 2. Applicazione del Primer con sistema spray per favorire l'adesione.
- 3. Applicazione della finitura Total Protection selezionata a seconda dell'effetto estetico richiesto
- 4. Asciugatura a temperatura e ambiente controllato.

MANUTENZIONE DELLA SUPERFICIE

Per la manutenzione, impiegare CLEAN&SHINE passando con un panno in microfibra o spugne morbide.



AVVERTENZE

- · Non usare sostanze fortemente alcaline (ammoniaca, candeggina, acetone ...);
- · Non usare strumenti abrasivi o polish contenenti polveri abrasive;
- · Non tagliare direttamente sul piano e non far cadere oggetti appuntiti sul top e lavello;
- · Evitare di appoggiare utensili caldi e versare sostanze bollenti nel lavello o sul piano, in caso usare delle protezioni.
- · Coloranti e pigmenti naturali o sintetici (per es. Curcuma o Inchiostro) possono pigmentare irreversibilmente. In caso di contatto, rimuovere il prima possibile con un panno umido e detergente.



UTENSILI PER L'APPLICAZIONE

CABINA FUORI POLVERE, PISTOLA SPRAY, FORNO; PER LA MANUTENZIONE, MICROFIBRA.

Gli utensili possono essere puliti con il Diluente fornito.



VOCE DI CAPITOLATO

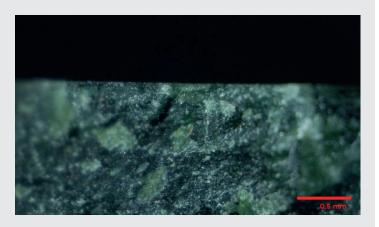
Protettivo di finitura antiacido ad azione idro – oleorepellente base solvente. Crea un effetto opaco o lucido. Applicabile industrialmente mediante la stesura spray di coating secondo procedure standardizzate. Adatto per superfici assorbenti con finitura fino a grana 220 in pietra naturale, marmo, granito, agglomerati cemento e cementine. Specifico per applicazioni su piani, top, tavoli, rivestimenti ed elementi di arredo, sia orizzontali che verticali, per uso interno ed esterno. ANTIACIDO E IDRO E OLEO REPELLENTE. Forma una finitura superficiale che intensifica il colore del supporto dallo spessore medio di 10 – 30 µm (misurato con microscopio Bresser, grandezza focale 30mm). Resistente ai raggi UV (lampada secondo norma **ASTM G1545**), non ingiallente, resistenza agli agenti comuni e alle sostanze acide (secondo norma **UNI EN 16301**), Classificabile di classe 0 (secondo norma **ISO 2409 – Cross-Cut test**), la superficie trattata è idonea al contatto con gli alimenti. Prodotto da azienda certificata **ISO 9001** e **ISO 1400**1.



PROVE TECNICHE

Misurazione dello spessore

Spessore della finitura media 10-30 µm misurato con microscopio digitale BRESSER grandezza focale 30 mm



Azione antiacido, antimacchiaia, verificata secondo *UNI EN 16301 Determinazione della sensibilità alla macchiatura accidentale.*

Resistenza alle macchie e alle sostanze acide - Test alle 24 ore su limestone

24 H	Acqua	The	Vino Rosso	Caffe	Olio	Aceto	Acido pH 1,3	Acido pH 0,7
Non trattato	3	3	4	3	3	4	4	4
Limestone	1	1	1	1	1	1	1	1









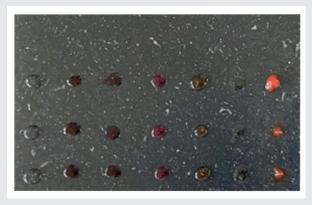


Resistenza alle macchie e alle sostanze acide – test alle 48 ore

Marmo Bianco	Acido Citrico	Caffe	Vino Rosso	Succo di Mirtillo	Coca Cola	Olio	Ketchup
1 ora	1	1	1	1	1	1	1
24 ore	1	1	1	1	1	1	1
48 ore	1	1	1	1	1	1	1

Nero Marquinia	Acido Citrico	Caffe	Vino Rosso	Succo di Mirtillo	Coca Cola	Olio	Ketchup
1 ora	1	1	1	1	1	1	1
24 ore	1	1	1	1	1	1	1
48 ore	1	1	1	1	1	1	1









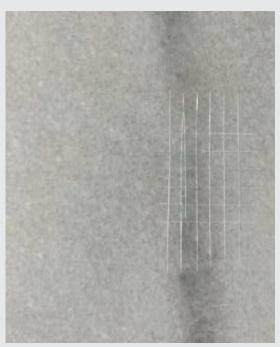
1 nessun cambiamento	2 leggero cambiamento	3 moderato cambiamento	4 forte cambiamento



Determinazione dell'adesione, secondo ISO 2409 – prova del reticolo.

L'adesione è classificabile come un coating di classe compresa tra 0 e 1, valore che può variare a seconda della natura della superficie. Non si osservano distaccamenti né alcun segno di sollevamento a livello delle incisioni. Anche al tatto non si percepisce nulla.

(Legenda Classificazione: 0: 0% rimosso; 1: rimozione 0-5%; 2: rimozione 5-15%; 3: rimozione 15-35%; 4: rimozione 35-65%; 5: rimozione > 65%).



MARMO BIANCO VENATO - levigato



NERO MARQUINA - leather

Test di durezza del microcoating, secondo - din 55656

La stima della durezza superficiale del coating si misura utilizzando il durometro tascabile Proceq ZHT 2093, seguendo la norma DIN 55656. Il test prevede l'utilizzo di un'apposita penna munita di una punta in carburo di tungsteno, in grado di esercitare una pressione costante e definita sulla superficie. A seconda della molla interna utilizzata e della sua regolazione, la forza esercitata dalla punta (espressa in Newton, N) può essere fissata in un intervallo compreso tra 1 e 20 N. Se in seguito al passaggio della penna si osserva un tratto sulla superficie, significa che la resistenza del coating alla forza esercitata è venuta meno.

Il valore è strettamente legato anche alla resistenza del materiale.



MARMO BIANCO VENATO - levigato

Il trattamento dimostra un'ottima resistenza all'incisione per pressioni fino a 20 N, massimo valore testato.



NERO MARQUINA - leather

Il trattamento dimostra una buona resistenza all'incisione per pressioni fino a 5 N. Si osserva un'incisione netta per 7,5 N.



CARATTERISTICHE TECNICHE

COMPOSIZIONE	Finitura policomponente a base di resine acriliche in soluzione in solvente poliuretanico
ASPETTO	Liquido opaco biancastro (MATT) / liquido trasparente (LUX)
ODORE	caratteristico
TEMPERATURE DI STOCCAGGIO	Da 10°C a 30 °C
TEMPERATURE DI APPLICAZIONE	Tra 10°C a 30°C
Pot life della soluzione	120 ore
Tempo Fuori Polvere	30 minuti
Tempo Fuori Touch	45 minuti
Essicazione completa*	48 ore
COV (composti organici volatili) (Direttiva 1999/13/EC)	Disponibile su richiesta

^{*}Tempo indicativo che varia a seconda delle condizioni ambientali e del materiale.

CONSIGLI DI SICUREZZA

Tenere fuori dalla portata dei bambini. Non disperdere nell'ambiente dopo l'uso.

Le informazioni riportate sono date al meglio delle nostre conoscenze, tuttavia, essendo molteplici le variabili da cui dipende il processo di verniciatura ed essendo l'impiego del prodotto al di fuori delle nostre possibilità di controllo, non possiamo assumerci alcuna responsabilità sul risultato finale.Per informazioni relative a salute e sicurezza si faccia riferimento alla relativa scheda di sicurezza.disponibile nel sito www.filasolutions.com e leggere con attenzione l'etichetta del prodotto.