



**SISTEMI RESINOSI
PER PAVIMENTI
E PISCINE**

CE

Winkler SAFE 

SISTEMI RESINOSI PER PAVIMENTI E PISCINE

Partendo dalle peculiari necessità di protezione e posa per l'utilizzo dei sistemi resinosi, abbiamo formulato un'innovativa gamma di prodotti "Miscelando" la tradizione con le materie prime più avanzate e moderne.

Il risultato è una serie di soluzioni per pavimentazioni e piscine che assicurano una pratica messa in opera e prestazioni eccezionali per resistenza e durabilità.

Ogni singolo aspetto peculiare delle varie destinazioni d'uso è stato analizzato ed abbiamo sviluppato dei sistemi che, partendo proprio dalle specificità dei sottofondi, possano fornire risposte sicure alle importanti esigenze di protezione.

Nulla è stato tralasciato perché le superfici possono essere sfarinanti, possono necessitare di consolidamento profondo, essere umide, destinate a traffico pesante, richiedere un gradevole aspetto estetico e facilità di pulizia.

Le piscine possono avere problemi di controspinta quando l'impermeabilizzazione esterna è compromessa o assente, la resistenza dei rivestimenti può essere influenzata dal cloro, dai raggi U.V. e dal calcare presente nell'acqua.

Abbiamo messo a punto dei sistemi che hanno la chiara impronta **WINKLER** che ha fatto dell'innovazione e di prestazioni superiori l'aspetto distintivo del proprio marchio.

Nel pieno rispetto della tecnologia **WINKLERSAFE** la gamma è formulata con prodotti a bassissimo impatto ambientale.

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

La corretta e buona preparazione dei sottofondi è condizione indispensabile per la buona riuscita e la durabilità dell'applicazione dei sistemi.

I rivestimenti a basso spessore richiedono una preparazione mediante carteggiatura o molatura con opportuni utensili diamantati «legati» con diversi materiali.

Strati a medio spessore (cicli multistrato da 1 mm a 2 mm) necessitano di molatura pesante o pallinatura seguita da lavaggio ed aspirazione.

Per le applicazioni ad alto spessore (cicli multistrato pesante, autolivellante, malta spatolata) destinati ad utilizzo per aree altamente sollecitate, è richiesta la pallinatura pesante, la fresatura o la bocciardatura.

SISTEMI TRASPIRANTI PER PAVIMENTI

WINFIX FISSATIVO

Resina epossidica bicomponente in dispersione acquosa, antipolvere e consolidante superficiale. È idonea anche in presenza di supporti umidi, di calcestruzzo, massetti, sottofondi cementizi prima dell'applicazione delle pavimentazioni, rivestimenti epossidici ed epossipoliuretanic. Offre ottime caratteristiche meccaniche, di durezza e di resistenza all'abrasione. Su sottofondi particolarmente porosi permette una sensibile riduzione delle "Soffiature" dei sistemi resinosi.

CONSUMO

100-200 g/m² in mano unica.

CONFEZIONI

Componente A: 5,0 kg Componente B: 2,5 kg.



UNIBAR F

Protettivo epossidico di aspetto satinato, idoneo per la verniciatura di pavimentazioni e zoccolature in calcestruzzo in interno. Ideale per realizzare rivestimenti a basso spessore di pavimentazioni industriali, magazzini, uffici, laboratori ed anche per garage, box e parcheggi interrati.



CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO IN ACCORDO ALLA NORMA UNI EN 13813:

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATI
RESISTENZA ALL'USURA CARICHI ROTANTI	UNI EN 13892-5	≤ 10cm ³
RESISTENZA ALL'IMPATTO	UNI EN ISO 6272	≥ 20 N.m
FORZA DI ADERENZA	UNI EN 13892-8	≥ 2,0 N/mm ²

CONFEZIONE

Componente A 10 kg - Componente B 2 kg.

CONSUMO

In funzione del ciclo scelto.



LEGENDA

1. Sottofondo in calcestruzzo
2. Eventuale trattamento consolidante con **WINFIX FISSATIVO** (consumo 100-200 g/m² in mano unica)
3. Prima mano di **UNIBAR F** diluita al 5% (Consumo 150-170 g/m²)
4. Seconda mano di **UNIBAR F** diluita al 5% (Consumo 150-170 g/m²)
5. Fondogiunto **WINJOINT FOAM**
6. Sigillante giunto **WINJOINT SEAL**

SISTEMI TRASPIRANTI PER PAVIMENTI

UNIBAR T

Rivestimento epossidico per la realizzazione di pavimenti autolivellanti o multistrato ad alta resistenza in interno. Adatto per la realizzazione di pavimentazioni in industrie alimentari, farmaceutiche, chimiche, meccaniche, magazzini, uffici, laboratori ad anche per garage e parcheggi interrati.

PRESTAZIONI DEL PRODOTTO DOPO INDURIMENTO

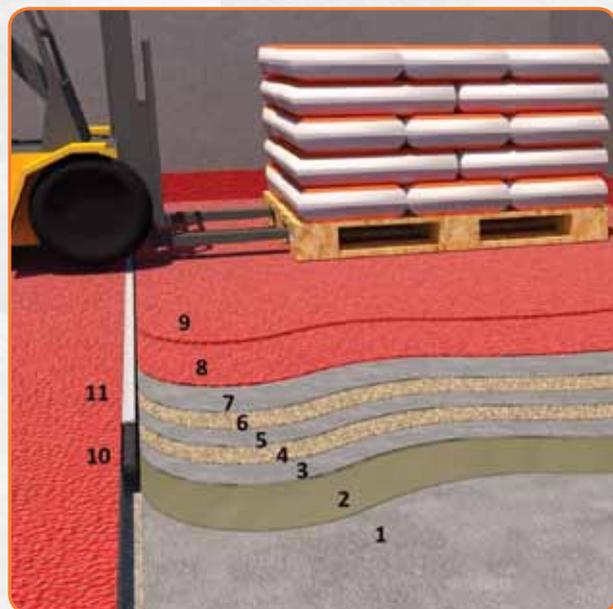
RESISTENZA ALL'ACQUA	OTTIMA
RESISTENZA AD ACIDI E BASI DILUITE	OTTIMA
DUREZZA SHORE D (DOPO 10GG)	> 80
ADESIONE - N/mm ²	> 2,5
TEMPERATURE DI ESERCIZIO	Da -20°C a +80°C

CONFEZIONE

Componente A 20 kg - Componente B 2 kg.

CONSUMO

In funzione del ciclo scelto.



LEGENDA

1. Sottofondo in calcestruzzo
2. Eventuale trattamento consolidante con **WINFIX FISSATIVO** (consumo 100-200 g/m² in mano unica).
3. Rasatura con **UNIBAR T** caricato al 25% con quarzo 01-03 (Consumo 1,5-1,7 kg/m²).
4. Spolvero di quarzo 01-03 a rifiuto (Consumo 1,5-2,0 kg/m²).
5. Rasatura con **UNIBAR T** caricato al 25% con quarzo 01-03 (Consumo 1,5-1,7 kg/m²).
6. Spolvero di quarzo 01-03 a rifiuto (Consumo 1,5-2,0 kg/m²).
7. Rasatura di **UNIBAR T** tal quale (Consumo 1,4-1,8 kg/m²).
8. Prima mano di **UNIBAR F** diluita al 5% (Consumo 150-170 g/m²).
9. Seconda mano di **UNIBAR F** diluita al 5% (Consumo 150-170 g/m²).
10. Fondogiunto **WINJOINT FOAM**.
11. Sigillante giunto **WINJOINT SEAL**.



LEGENDA

1. Vecchia pavimentazione piastrellata.
2. Armatura in fibra di vetro da 140-160 g/m².
3. Rasatura con **UNIBAR T** caricato al 25% con quarzo 01-03 per inglobare la rete (Consumo 1,5-1,7 kg/m²).
4. Spolvero di quarzo 01-03 a rifiuto (Consumo 1,5-2,0 kg/m²).
5. Rasatura con **UNIBAR T** caricato al 25% con quarzo 01-03 (Consumo 1,5-1,7 kg/m²).
6. Spolvero di quarzo 01-03 a rifiuto (Consumo 1,5-2,0 kg/m²).
7. Rasatura di **UNIBAR T** tal quale (Consumo 1,4-1,8 kg/m²).
8. Prima mano di **UNIBAR F** diluita al 5% (Consumo 150-170 g/m²).
9. Seconda mano di **UNIBAR F** diluita al 5% (Consumo 150-170 g/m²).
10. Fondogiunto **WINJOINT FOAM**.
11. Sigillante giunto **WINJOINT SEAL**.

SISTEMI TRASPIRANTI PER PAVIMENTI

FINITURE

Per migliorare l'aspetto estetico delle pavimentazioni, sono state messe a punto due finiture:

WINMAT, opaca, ottima anche per nascondere piccole imperfezioni.

WINGLOSS, lucida, che permette di evitare il trasferimento dell'impronta degli pneumatici.

CONFEZIONI

WINMAT: Componente A 5 kg - Componente B 1 kg.

WINGLOSS: Componente A 4 kg - Componente B 1 kg.

CONSUMI

WINMAT: 50-80 g/m² in mano unica.

WINGLOSS: 120-150 g/m² in mano unica.



PROTETTIVO PER PAVIMENTAZIONI ESTERNE

WINPAINT

rivestimento bicomponente poliuretano alifatico, applicabile anche su pavimentazioni epossidiche non ingiallente e dotato di ottima brillantezza e durezza. Ideale per la finitura in esterno dei sistemi **UNIBAR SCREED** e **UNIBAR SL**.

PRESTAZIONI DEL PRODOTTO IN ACCORDO ALLA NORMA UNI EN 1504-2

PERMEABILITÀ ALLA CO ₂	NORMA EN 1062-6	SD > 50m
PERMEABILITÀ AL VAPORE ACQUEO	ISO 7783	5m ≤ SD ≤ 50m
ADERENZA PER TRAZIONE DIRETTA	UNI EN 1542	≥ 2 N/mm ²
ADERENZA PER TRAZIONE DIRETTA DOPO CICLI DI SHOCK TERMICO	UNI EN 1542	≥ 2 N/mm ²

CONFEZIONE

Componente A 5 kg - Componente B 1 kg.

CONSUMI

200-250 g/m² in due mani.

SISTEMI PER LA PREPARAZIONE DEI SOTTOFONDI

UNIBAR SCREED

Malta epossidica tri componente ad elevata resistenza meccanica, con tempo prolungato di lavorabilità per la realizzazione di pavimentazioni o riparazioni su calcestruzzo soggette al transito anche di mezzi pesanti, alte sollecitazioni, all'usura ed al carico.

PRESTAZIONI FINALI UNIBAR SCREED

RESISTENZA ALL'ACQUA	OTTIMA
ADESIONE N/mm ² (Dopo 7 giorni)	> 1,50
RESISTENZA A COMPRESSIONE kg/cm ² (Dopo 7 giorni)	> 500

CONFEZIONE

Componente A 7,4 kg - Componente B 3,7 kg - Componente C 25kg x4.

CONSUMO

2 kg/m² per lo spessore di 1 mm.



UNIBAR SL

Autolivellante epossidico tricomponente per massetti con superficie alterata. Permette di recuperare strati di ripartizione di carico con superficie alterata (spessore max 3mm) ottenendo una superficie liscia, perfettamente planare, con alte resistenze chimiche e meccaniche.

PRESTAZIONI FINALI UNIBAR SL

RESISTENZA ALL'ACQUA	OTTIMA
RESISTENZA ALL'ABRASIONE DOPO 7 GIORNI (TABER mola CS 17, 1000 giri)	70 mg

CONFEZIONE

Componente A 5 kg - Componente B 2,5 kg - Componente C 11,73 kg (cariche SC2).

CONSUMO

1,5 kg/m² per mm di spessore.



LEGENDA

1. Sottofondo.
2. Primer epossidico **UNIBAR FORMULA** (consumo 500 g/m²).
3. Ripristino dei volumi con **UNIBAR SL** (consumo 1,5 kg/m² per mm di spessore).
4. Prima mano di **UNIBAR G** (consumo 150 g/m²).
5. Seconda mano di **UNIBAR G** (consumo 150 g/m²).
6. Fondogiunto **WINJOINT FOAM**.
7. Sigillante giunto **WINJOINT SEAL**.

SISTEMI PER PAVIMENTAZIONI CON BARRIERA A VAPORE

UNIBAR FORMULA

Primer bicomponente epossidico polifunzionale, consolidante, impregnante, impermeabilizzante, privo di solventi. Permette la preparazione dei sottofondi destinati al trattamento con **UNIBAR G** e la realizzazione del consolidamento del supporto o la creazione di una valida barriera vapore.

CONFEZIONE

Componente A 5 kg - Componente B 2,5 kg.

CONSUMI

AZIONE ANTISPOLVERO: 150 - 300 gr/m² in mano unica.

AZIONE CONSOLIDANTE SUPERFICIALE: 400 - 600 gr/m² in 2 mani, bagnato su bagnato.

AZIONE CONSOLIDANTE IN PROFONDITÀ (diluito con alcol etilico 30% sul peso): 600 - 1500 gr/m² in 2 o più mani, bagnato su bagnato, fino a saturazione delle porosità del supporto.

BARRIERA VAPORE: 400 - 900 gr/m² in 2 o più mani (diluito con alcol etilico 30% sul peso).



UNIBAR G

Finitura bicomponente epossidica antisdrucchiolo colorata ed impermeabile, per applicazioni in interno. Di aspetto lucido, permette di ottenere un rivestimento con ottime resistenze meccaniche ed all'acqua e buone resistenze ai comuni solventi, oli. Adatto per pavimentazioni di officine, box, parcheggi dove sia necessaria la presenza di una barriera vapore e sia richiesta una finitura liscia ed antiscivolo.

PRESTAZIONI FINALI UNIBAR G

RESISTENZA ALL'ACQUA	OTTIMA
RESISTENZA ALL'ABRASIONE DOPO 7 GIORNI (TABER MOLA CS 17, 1000 GIRI)	50 mg
RESISTENZA ALLO SLITTAMENTO/DERAPAGGIO CON METODO DEL PENDOLO (UNI EN 13036-4)	Sottofondo asciutto: 70 (richiesto 40) Sottofondo bagnato: 60 (richiesto 55)

CONFEZIONE

Componente A 4,5 kg - Componente B 1,5 kg.

CONSUMI

Per superfici lisce 200 - 300 g/m² applicati in una o 2 mani.

Per superfici ruvide, alterate si consiglia di applicare 300 - 400 g/m² in 2 mani.



LEGENDA

1. Sottofondo.
2. Primer epossidico **UNIBAR FORMULA** (consumo 500 g/m²).
3. Nuovo massetto epossidico **UNIBAR SCREED** (consumo 2 kg/m² per mm di spessore).
4. Rasatura con **UNIBAR FORMULA**.
5. Prima mano di **UNIBAR G** (consumo 150 g/m²).
6. Seconda mano di **UNIBAR G** (consumo 150 g/m²).
7. Fondogiunto **WINJOINT FOAM**.
8. Sigillante giunto **WINJOINT SEAL**.

SISTEMI RESINOSI PER PISCINA

WINFIX WET

Malta epossidica bicomponente per la creazione di un'eccezionale barriera vapore resistente alla contropinta. Le cariche permettono anche la regolarizzazione dei sottofondi prima della posa del sistema **WINPAINT P**.

CONFEZIONI

Componente A: 6 kg Componente B: 5,4 kg.

CONSUMI

0,5 kg/m² per mano, in due o più mani.

Caricato per regolarizzazione: 1,2-1,3 kg/m² in mano unica.

WINFIX UNIVERSAL

Primer bicomponente epossidico universale in dispersione acquosa, idoneo per svariati sottofondi: calcestruzzo, materiali cementizi, malte epossidocementizie, ceramica, materie plastiche, vecchi rivestimenti e metalli in genere.

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATI
RESISTENZA ALL'USURA CARICHI ROTANTI	UNI EN 13892-5	≤ 10cm ³
RESISTENZA ALL'IMPATTO	UNI EN ISO 6272	≥ 20 N.m

CONFEZIONE

Componente A 5 kg - Componente B 1 kg.

Componente A 15 kg - Componente B 3 kg.

CONSUMO

180-200 g/m² in mano unica.

WINPAINT P

È una pittura colorata in dispersione acquosa bicomponente a base di resine poliuretaniche alifatiche con ottima resistenza all'acqua dolce, marina e clorata. È utilizzata per la protezione decorativa di strutture in cemento armato, superfici metalliche e manufatti per il contenimento di acque non potabili, come vasche fontane, piscine, ecc.

CONFEZIONE

Componente A 5 kg - Componente B 1 kg.

CONSUMO

50-80 g/m² in mano unica.

PRESTAZIONI DEL PRODOTTO IN ACCORDO ALLA NORMA UNI EN 1504-2

CARATTERISTICHE ESSENZIALI	NORMATIVA	RISULTATI
PERMEABILITÀ ALLA CO ₂	EN1062-6	S ₀ >50m ³
PERMEABILITÀ AL VAPORE ACQUEO	ISO 7783	5m ≤ S ₀ ≤ 50m
ASSORBIMENTO CAPILLARE	UNI EN 1062-3	W < 0,1 kg/m ² h ^{0,5}
ADERENZA PER TRAZIONE DIRETTA	UNI EN 1062-3	≥ 2,0 N/mm ²
ADERENZA PER TRAZIONE DIRETTA DOPO CICLI DI SHOCK TERMICO	UNI EN 1542	≥ 2,0 N/mm ²

WINMAT

Finitura poliuretanica alifatica a base acqua, trasparente opaca, priva di solventi. Offre ottime resistenze meccaniche, all'abrasione e ai raggi UV e possiede una limitata presa di sporco per facilitare la pulizia. È utilizzata all'interno di piscine per allungare la vita del prodotto e per migliorarne la pulizia.

CONFEZIONE

Componente A 5 kg - Componente B 1 kg.

CONSUMO

50-80 g/m² in mano unica.



LEGENDA

1. Sottofondo.
2. Prima mano di **WINFIX WET** (500 g/m²).
3. Seconda mano di **WINFIX WET** (500 g/m²).
4. Primer **WINFIX UNIVERSAL** in mano unica (180-200 g/m²).
5. Prima mano di **WINPAINT P** (100-125 g/m²).
6. Seconda mano di **WINPAINT P** (100-125 g/m²).
7. Finitura trasparente opaca **WINMAT** (50-80 g/m²).



PROTEGGE L'UOMO E DIFENDE L'AMBIENTE

Con W-Safe aumenta la sicurezza.

**Si ottiene più salvaguardia per gli utilizzatori del prodotto in cantiere.
Con i prodotti W-Safe a basso impatto ambientale, si riduce l'inquinamento
e si aumenta la qualità della vita e del lavoro.**

**I prodotti W-Safe sono a base acqua, quindi non pericolosi.
W-Safe è la risposta più innovativa, con caratteristiche tecniche superiori,
frutto della più avanzata ricerca per ottenere il massimo della qualità.**



RISPETTA L'UOMO

L'obiettivo di Winkler è prestare attenzione al mondo che ci circonda. Il primo beneficiario dei nostri prodotti sei tu.



RISPETTA L'AMBIENTE

Il mondo contemporaneo è sovraccarico di prodotti tossici e difficili da smaltire. Di questo ne risente la nostra salute e quella dei nostri figli.



È STOCCAGGIO SICURO

La ricerca avanzata rende questo prodotto sicuro poiché adeguato alle norme antincendio e di trasporto: la sicurezza e la tranquillità dei nostri clienti sono la nostra missione.



È RICERCA

Il laboratorio ricerca e sviluppo, mantiene sempre aggiornata la competenza sulle materie prime, cercando di comprendere tutte le esigenze legate al prodotto.



Winkler Srl
Via M. Buonarroti, 15 - 20093 Cologno Monzese - (Mi) - Italy | Tel. +39 02 26 700 605
info@winklerchimica.com - www.winklerchimica.com