

## UNI EN 13529: certificazione antiacido per pavimentazioni in resina

*MPM, azienda leader nel settore delle pavimentazioni in resina industriali e civili, presenta trattamenti antiacido certificati dalla norma UNI EN 13529. Assicura al tuo progetto resistenza agli aggressivi chimici, sicurezza e durabilità.*

Gli acidi svolgono un ruolo cruciale nei processi di lavorazione e pulizia delle industrie chimiche, farmaceutiche e alimentari, settori altamente **sorvegliati** e disciplinati da rigide **norme igienico-sanitarie**. Pavimentazioni in resina soggette a **perdite di liquidi severi** o a veri e propri **trattamenti acidi** essenziali per la produzione o la sanificazione sono più facilmente portate alla **corrosione** delle finiture o, ancor peggio, al **deterioramento** delle strutture.

Un rivestimento corrosivo anche in modo superficiale è maggiormente esposto alle **infiltrazioni** o all'assorbimento dell'**umidità**, creando terreno fertile per **muffe** e altre **proliferazioni batteriche**.

Anche le superfici esterne, influenzate quotidianamente dagli agenti atmosferici, necessitano di protezioni aggiuntive. Fenomeni come la **carbonatazione**, che interessa principalmente i materiali cementizi, altera il Ph del calcestruzzo, diminuendo le capacità anticorrosive delle superfici.

**MPM**, azienda leader del settore delle pavimentazioni in resina e delle impermeabilizzazioni del settore industriale e civile, ha formulato **trattamenti antiacido** che garantiscono protezione totale e durabilità certificate.

I sistemi speciali della **linea Duroglass**, a base di resine epossidiche e poliuretaniche, offrono trattamenti protettivi antiacido con formulazioni dalla **tecnologia avanzata** ed **esclusiva**, dall'efficacia comprovata grazie a severi test presso laboratori esterni accreditati dalle migliori istituzioni nazionali e internazionali.



## Duroglass P6-1: rivestimento antiacido per pavimentazioni industriali

Un esempio d'eccellenza è il rivestimento a base di **novalacca epossidata Duroglass P6-1**, adatto per industrie casearie; enologiche, della birra e dei liquori; industrie farmaceutiche e chimiche; officine meccaniche e di verniciatura; impianti industriali. Offre elevata resistenza ai solventi e agli aggressivi chimici come **acidi organici e inorganici, alcali, soluzioni saline, idrocarburi, esteri e chetoni**. Ma non è tutto: si adatta alle basse e alte temperature, **da -35°C a 120°C**, su richiesta è disponibile in **versione elettro-conduttiva**, può essere applicato anche in **verticale** e contribuisce all'ottenimento di crediti per la certificazione **LEED**. Semplicità di applicazione, resistenza e **sostenibilità** con MPM vanno di pari passo.

### La certificazione antiacido UNI EN 13529

La UNI EN 13529 è una **norma tecnica europea** che stabilisce i requisiti per i rivestimenti in resina destinati a pavimentazioni e pareti in ambienti industriali, esposti a sostanze chimiche aggressive. Non solo specifica i requisiti che i materiali devono soddisfare, ma descrive anche i **metodi di prova** necessari per verificare la conformità a tali requisiti.

### In cosa consiste la norma UNI EN 13529

1. **Preparazione dei campioni.** Descrizione delle procedure per la preparazione dei campioni di rivestimento da testare, inclusi dettagli su spessori, substrati e condizioni di applicazione.
2. **Condizioni di prova.** Specifica le condizioni in cui devono essere eseguite le prove, come la temperatura, l'umidità e la concentrazione delle sostanze chimiche utilizzate nei test.
3. **Procedura di prova.** Dettagli sulle modalità di esecuzione delle prove per valutare le varie proprietà del rivestimento, come la resistenza chimica, la resistenza all'abrasione, l'adesione e la flessibilità.
4. **Valutazione dei risultati.** Criteri per l'interpretazione dei risultati delle prove, inclusi i parametri di accettazione e le tolleranze consentite.

I metodi di prova identificati in questo regolamento si allineano a loro volta ad altre norme specifiche, in base alla tipologia di materiale e altri parametri, per esempio:

- **EN 13813:** specifica i requisiti per i materiali per massetti, inclusi i rivestimenti autolivellanti.
- **EN 1504-2/EN 1504-3:** trattano, rispettivamente, i sistemi di protezione della superficie del calcestruzzo e i requisiti per le malte da riparazione.

### Perché è importante affidarsi a pavimentazioni certificate

Affidarsi a una pavimentazione in resina con certificazione antiacido significa garantire al proprio investimento **sicurezza normativa e strutturale**, nonché **lunga vita**. Inoltre, pavimenti sicuri, **sostenibili** e resistenti assicurano il **comfort ambientale** dei lavoratori e riducono la necessità di **manutenzione** futura: con MPM abbatti tempi, costi e allinei il tuo progetto a un nuovo standard di qualità.