

Impermeabilizzazione hi-tech per un tunnel industriale: il cantiere di Savigliano tra efficienza e innovazione

Un'infrastruttura al servizio della logistica interna, pensata per migliorare i flussi e la sicurezza di un'azienda che opera nel settore pet food. È questo il contesto del nuovo **tunnel industriale**, parte di un nuovo ampliamento aziendale, realizzato a Savigliano (CN), dove le esigenze di impermeabilizzazione hanno richiesto soluzioni altamente performanti, affidabili e di rapida applicazione.

A occuparsi dell'intervento, **l'impresa Edilnord**, che ha scelto un sistema completo fornito da Volteco, combinando la **membrana impermeabilizzante Amphibia 3000 Grip** con il **profilo WT Construction**, soluzione studiata per la sigillatura dei giunti di ripresa di getto. Il pacchetto ha garantito la protezione dell'intera struttura interrata, caratterizzata da condizioni complesse (profondità di falda -1,7 m dal piano campagna, livello di scavo -4,45 m) e necessità di durabilità nel tempo.

In una fase iniziale si è provveduto alla regolarizzazione delle opere provvisorie verticali tramite l'applicazione di spritz beton, per poi procedere con la posa, nel piano orizzontale, del sistema impermeabilizzante Amphibia 3000 Grip e con il getto della platea, eseguito in un'unica soluzione.

Successivamente si è proceduto all'impermeabilizzazione dei paramenti verticali, utilizzando nuovamente il sistema Amphibia 3000 Grip, integrato con il profilo idroespansivo WT Construction posato in doppia fila, in funzione dello spessore del muro, superiore a 50 cm.

Considerata la prossimità con edifici esistenti, e al fine di garantire la stabilità delle opere provvisorie sono state messe in opera due travature di coronamento mantenute in posizione, a contrasto delle spinte del terreno, da una serie di puntoni trasversali al senso di sviluppo del tunnel.

La scelta dei materiali non è stata casuale. Amphibia 3000 Grip si distingue per le sue capacità multistrato: attiva, auto-sigillante e auto-riparante. Questo ne fa una delle soluzioni più evolute per contesti industriali, e residenziali, in cui la continuità operativa e la resistenza agli agenti esterni sono priorità assolute.

Ma ciò che rende questo intervento ancora più rappresentativo dell'evoluzione del settore è ciò che sta **a monte del cantiere**: il processo produttivo di Volteco, oggi fortemente digitalizzato. La realizzazione della membrana utilizzata a Savigliano avviene infatti in uno stabilimento in cui è stata introdotta un'innovativa **tecnologia di intelligenza artificiale predittiva**.

Questi sistemi monitorano in tempo reale le variabili di produzione e regolano automaticamente i parametri critici per garantire uniformità e precisione. Il risultato è una qualità costante, con una drastica riduzione degli scarti e materiali che rispondono in maniera sempre più performante. Un'evoluzione che porta benefici concreti anche sul campo.

Parallelamente alla qualità dei materiali, Volteco continua a investire anche nei servizi digitali a supporto dei professionisti. Sono infatti disponibili **schemi e oggetti BIM** pensati per agevolare la fase di progettazione e ridurre il margine d'errore nelle opere complesse. A questo si aggiunge l'**esperienza immersiva "Underground Waterproofing Experience"**, uno strumento formativo e interattivo che consente a progettisti, imprese e professionisti in genere di esplorare soluzioni applicative in un ambiente virtuale 3D.

Il cantiere di Savigliano diventa così il simbolo di un approccio integrato, in cui **materiali ad alte prestazioni, innovazione industriale e strumenti digitali** si uniscono per offrire risposte concrete e immediate alle esigenze reali del settore delle costruzioni.

La referenza completa: <https://volteco.com/it/referenze/impermeabilizzazione-nuovo-tunnel-savigliano-cn>

Underground Waterproofing Experience: <https://sumisura.volteco.com/undergroundwaterproofingexperience/>

Progettista: ing Stefano Saffirio

Impresa: Edilnord costruzioni srl di Davide e Giuseppe Vincenti