

**Pavimentazioni industriali ad alto traffico: come garantire resistenza, durabilità e traspirabilità.
L'intervento Winkler per BRC**

Negli ambienti produttivi e logistici, il pavimento rappresenta l'elemento strutturale maggiormente sottoposto a stress quotidiano. La realizzazione o il ripristino di pavimentazioni industriali ad alto traffico richiede soluzioni tecniche in grado di coniugare altissime resistenze meccaniche con la necessità di mantenere inalterata l'operatività aziendale durante la posa.

Un esempio virtuoso di questa sinergia tecnica è l'intervento realizzato presso lo stabilimento di BRC GAS EQUIPMENT a Cherasco (Cuneo), dove la divisione Resin Flooring Solutions di Winkler ha supportato la posa di un innovativo ciclo in resina traspirante.

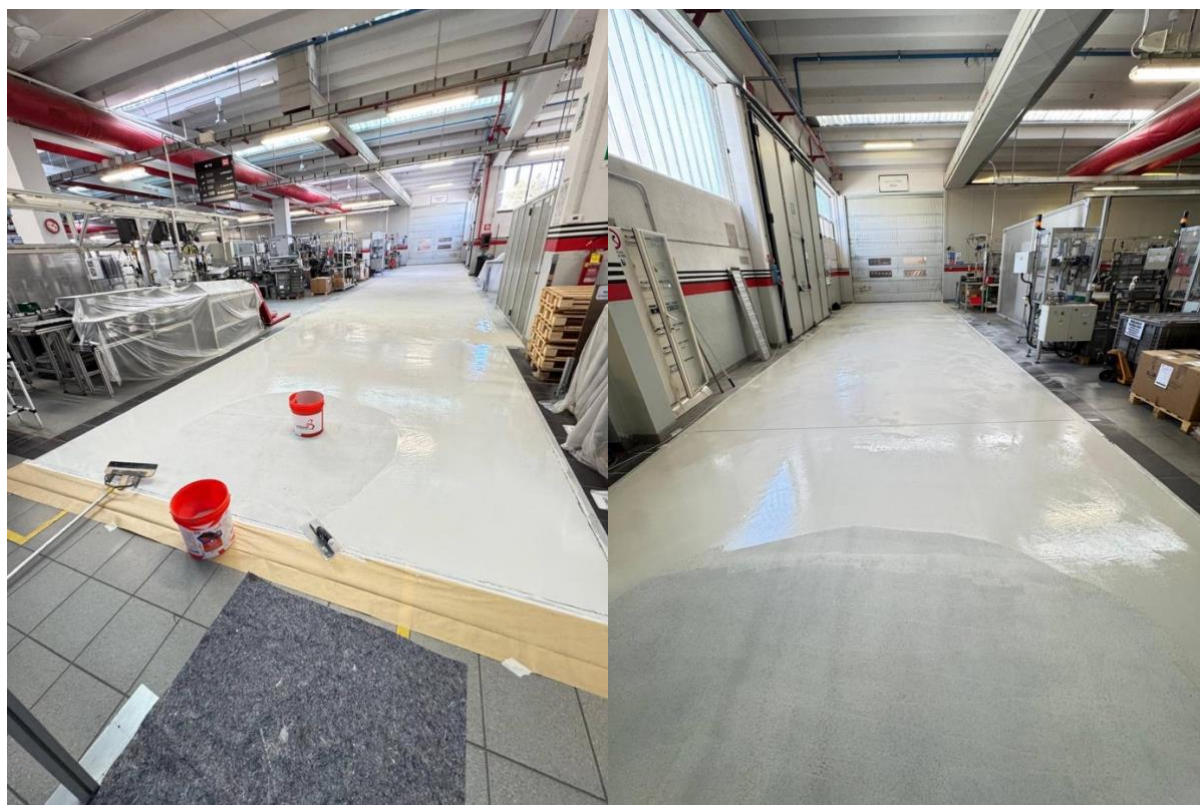


La sfida progettuale: ripristino su supporti eterogenei senza fermo attività

Il progetto riguardava un magazzino logistico pienamente operativo, la cui pavimentazione necessitava di un rinnovamento radicale. Le richieste della committenza erano stringenti e specifiche:

- Impatto zero sull'ambiente di lavoro: necessità di utilizzare materiali completamente atossici e privi di odore per non interferire con le attività produttive adiacenti.
- Continuità su fondi misti: garanzia di adesione perfetta e finitura omogenea su una superficie eterogenea, composta in parte da vecchie piastrelle e in parte da massetto cementizio.
- Resistenza e Traspirabilità: creazione di una superficie continua, capace di sopportare le sollecitazioni meccaniche dei carrelli elevatori, ma al contempo traspirante per scongiurare fenomeni di distacco dovuti all'umidità di risalita.

La vera sfida tecnica consisteva nel garantire una durabilità estrema in un ambiente logistico pesante, risolvendo le criticità del sottofondo senza causare interruzioni all'attività del magazzino.



L'intervento tecnico: le fasi del ciclo in resina Winkler

Per rispondere a queste esigenze, è stato selezionato uno specifico ciclo resinoso traspirante Winkler, progettato per l'industria pesante. L'applicazione, eseguita da posatori autorizzati con il supporto tecnico costante dell'azienda, si è articolata in tre fasi cruciali.

1. Preparazione meccanica del sottofondo

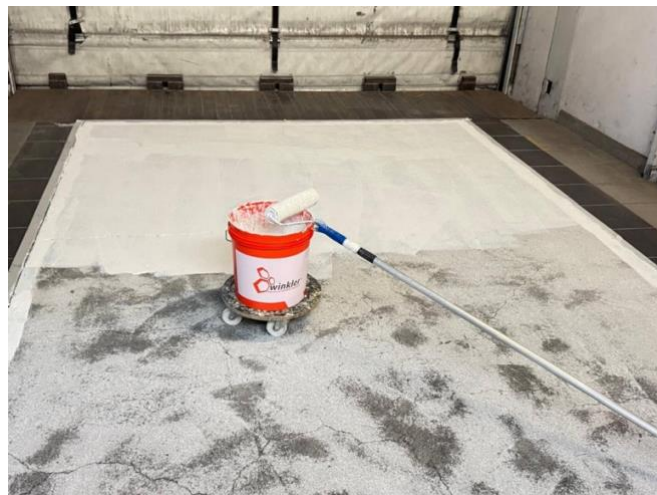
La corretta preparazione del supporto è fondamentale per la riuscita di ogni ciclo resinoso. La superficie esistente è stata trattata tramite levigatura meccanica utilizzando una monospazzola HTC 350 orbitale, intervenendo sia sulle piastrelle che sul calcestruzzo. È seguita una profonda depolveratura per eliminare ogni residuo incoerente.



2. Primerizzazione e consolidamento strutturale

Per uniformare l'assorbimento e garantire l'aggrappo sui diversi materiali, è stata applicata una doppia mano di [WINFIX FISSATIVO](#), un primer bicomponente in dispersione acquosa (motivo per cui risulta inodore e ideale per interni). Al primer è stata aggiunta una carica quarzifera al 5% (granulometria 0,1–0,5 mm) per creare il giusto profilo di rugosità.

Successivamente, la base è stata consolidata e livellata con una prima mano di UNIBAR T (consumo di circa 1,5 kg/m²), una resina specifica per fondi industriali.



3. Finitura protettiva ad alta resistenza

Dopo una leggera monospazzolatura del fondo per ottimizzare l'adesione dell'ultimo strato, il ciclo si è concluso con l'applicazione di una doppia mano di [WINPAINT](#) RAL 7035. Questa resina poliuretanica bicomponente ha conferito alla superficie l'estetica uniforme richiesta, oltre a garantire la resistenza finale all'usura e la fondamentale permeabilità al vapore.

I risultati: 400 m² di efficienza e durabilità

Al termine dei lavori, BRC GAS EQUIPMENT ha potuto usufruire di 400 m² di nuova pavimentazione industriale, restituita all'uso in tempi estremamente rapidi.

Il ciclo Winkler ha dimostrato che è possibile intervenire in contesti logistici complessi garantendo un risultato eccellente: una superficie continua, esteticamente impeccabile, in grado di resistere al traffico intenso e di "respirare", proteggendo l'investimento dai danni invisibili dell'umidità intrappolata. La scelta di materiali eco-friendly e privi di solventi ha inoltre confermato l'attenzione per la sicurezza e la salubrità degli ambienti di lavoro.

