



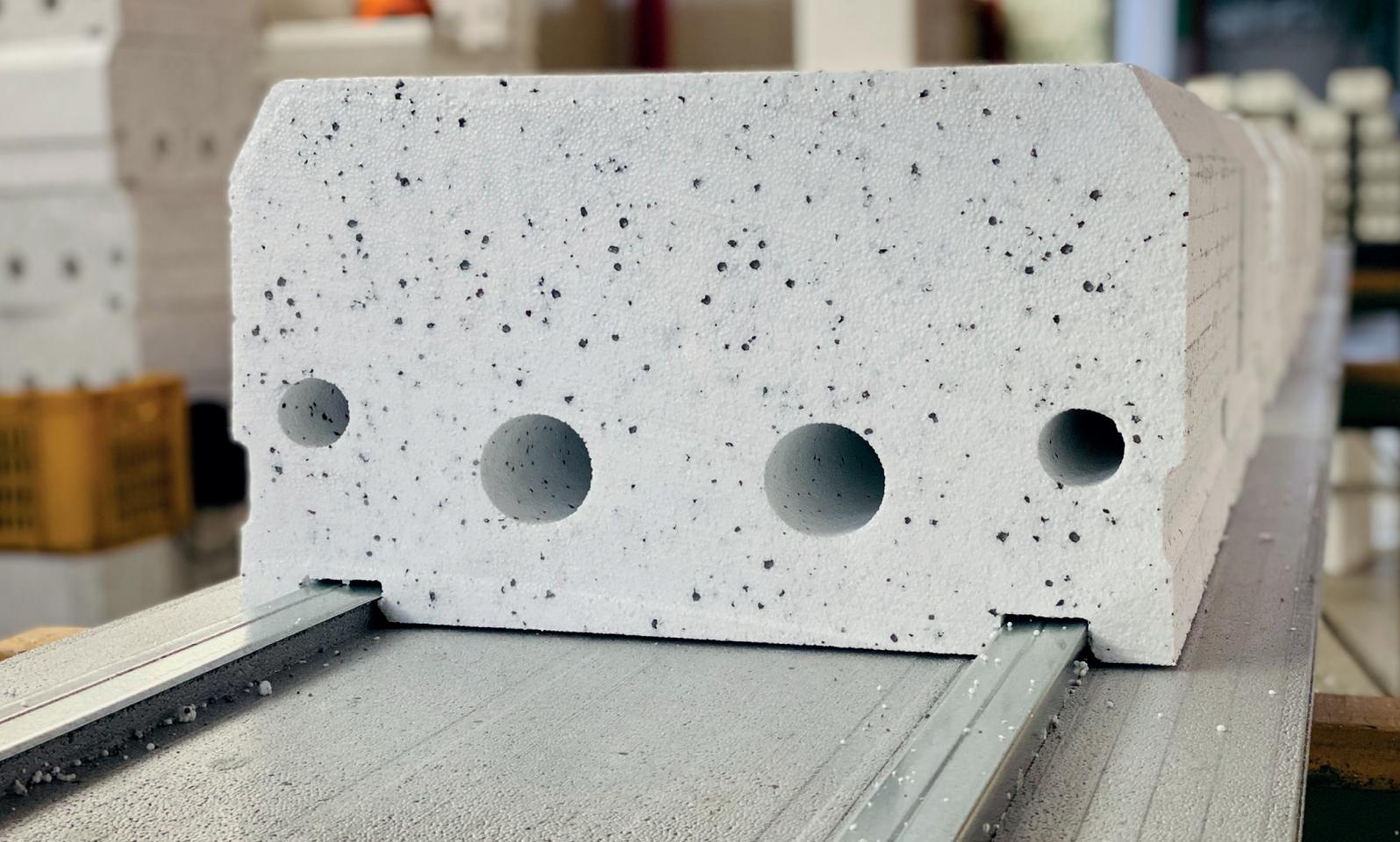
# SCF

**Building  
Your  
Tomorrow**

## **SOLAIO CUBE®**

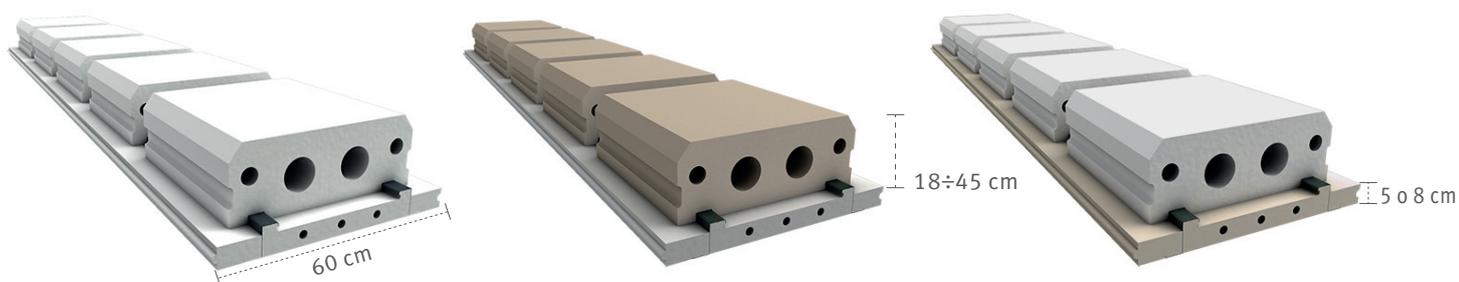


Il solaio Cube è un pannello cassero a perdere in polistirene espanso sinterizzato EPS (UNI EN 13163), autoportante prima del getto sino ad un massimo di 1,50 ml, utile alla formazione di solai bidirezionali armati e gettati in opera ad armatura incrociata.



## CUBE®

Cassero a perdere in polistirene espanso sinterizzato (EPS), utile alla formazione di solai bidirezionali gettati in opera, brevettato dalla SCF. Dall'accostamento dei pannelli è possibile ricavare un cassero per solaio a maglie incrociate con orditura bidirezionale 49x49 cm. Ciò consente di realizzare una piastra armata alleggerita con portata e resistenza più che doppia rispetto ad un solaio monodirezionale tradizionale. A geometria variabile e **Coibentazione Termica Integrata**, raggiunge ottime prestazioni isolanti grazie all'uso dell'EPS a trasmittanza termica migliorata del tipo "Made of Neopor® by Basf".



### L'ELEMENTO

Il cassero Cube® è composto da un pannello inferiore realizzato in EPS grigio cosinterizzato a due anime di acciaio zincato e da speciali elementi di alleggerimento in EPS bianco con impronta di 49x49 cm, confezionati e solidarizzati in stabilimento.

### ALTEZZA STRUTTURALE

La tecnologia Cube® è valorizzata dalla variabilità degli spessori producibili. Variando lo spessore degli speciali elementi di alleggerimento è possibile ottimizzare lo spessore dell'intero pacchetto solaio in relazione alle esigenze progettuali delle campate e dei carichi utili previsti.

### ALETTA DI COIBENTAZIONE

Il cassero Cube® consente l'eliminazione dei ponti termici. L'EPS a conducibilità termica migliorata impiegato per la componente "aletta" consente di ottenere elevati coefficienti di isolamento termico (U). Tale valore può essere personalizzato scegliendo tra i due spessori disponibili, 5 o 8 cm.



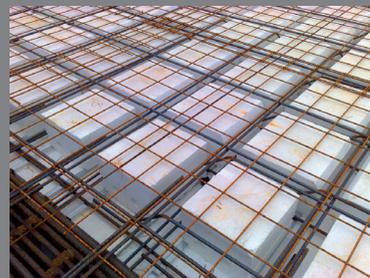
### EPS E LAMIERINO IN ACCIAIO

L'efficace collaborazione tra l'EPS ed i profili in acciaio zincato sagomati a "Z" (spess. 8/10 mm) opportunamente forati, conferisce al pannello una rigidità tale da poter reggere i carichi di prima fase (operai, ferri di armatura, calcestruzzo fresco ecc) mantenendo un peso proprio ridottissimo



### FASCIA PIENA O SEMI PIENA

L'allargamento del travetto viene effettuato asportando porzioni di EPS ricavandone i necessari allargamenti della sezione in corrispondenza dell'appoggio, ottenendo così una sezione allargata sino a 20 cm. Tale (operazione, eseguibile anche in cantiere) consente di soddisfare la verifica "a taglio" realizzando solai gettati in opera senza interrompere la continuità della coibentazione all'intradosso.



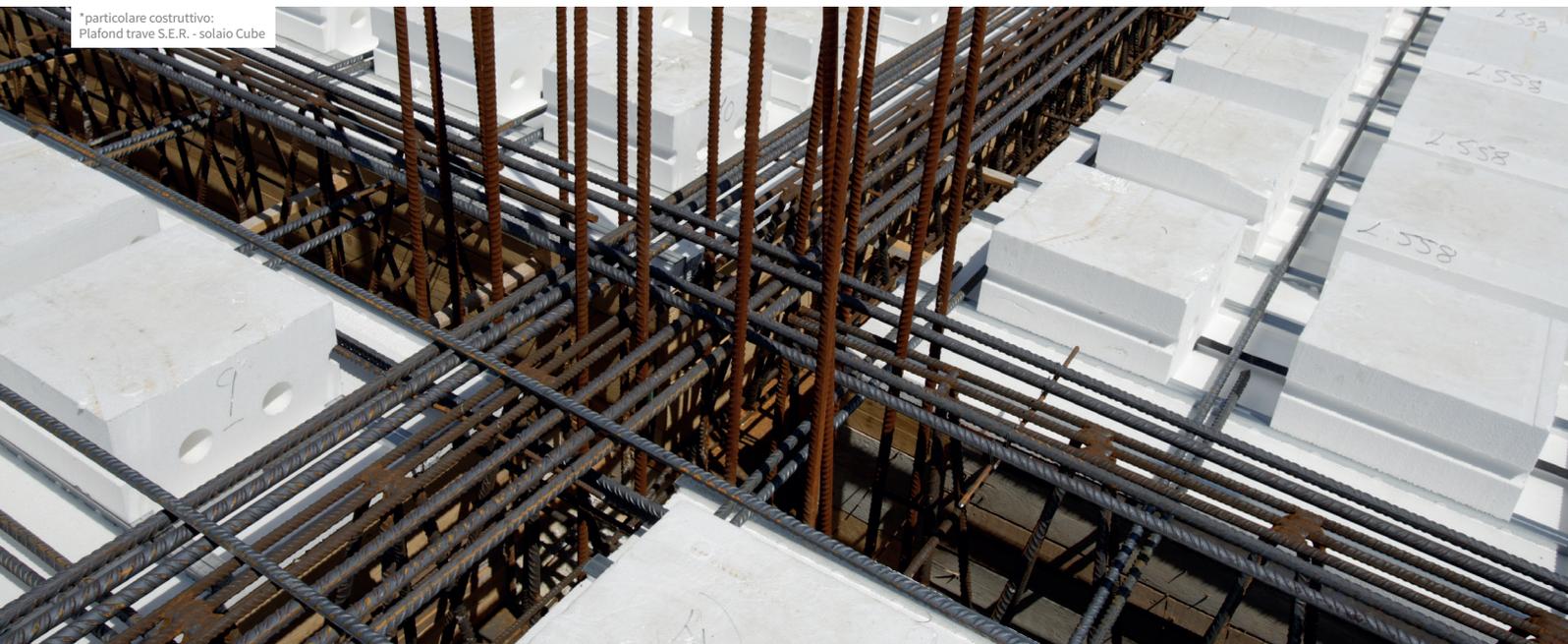
### FORMAZIONE TRAVETTI INCROCIATI

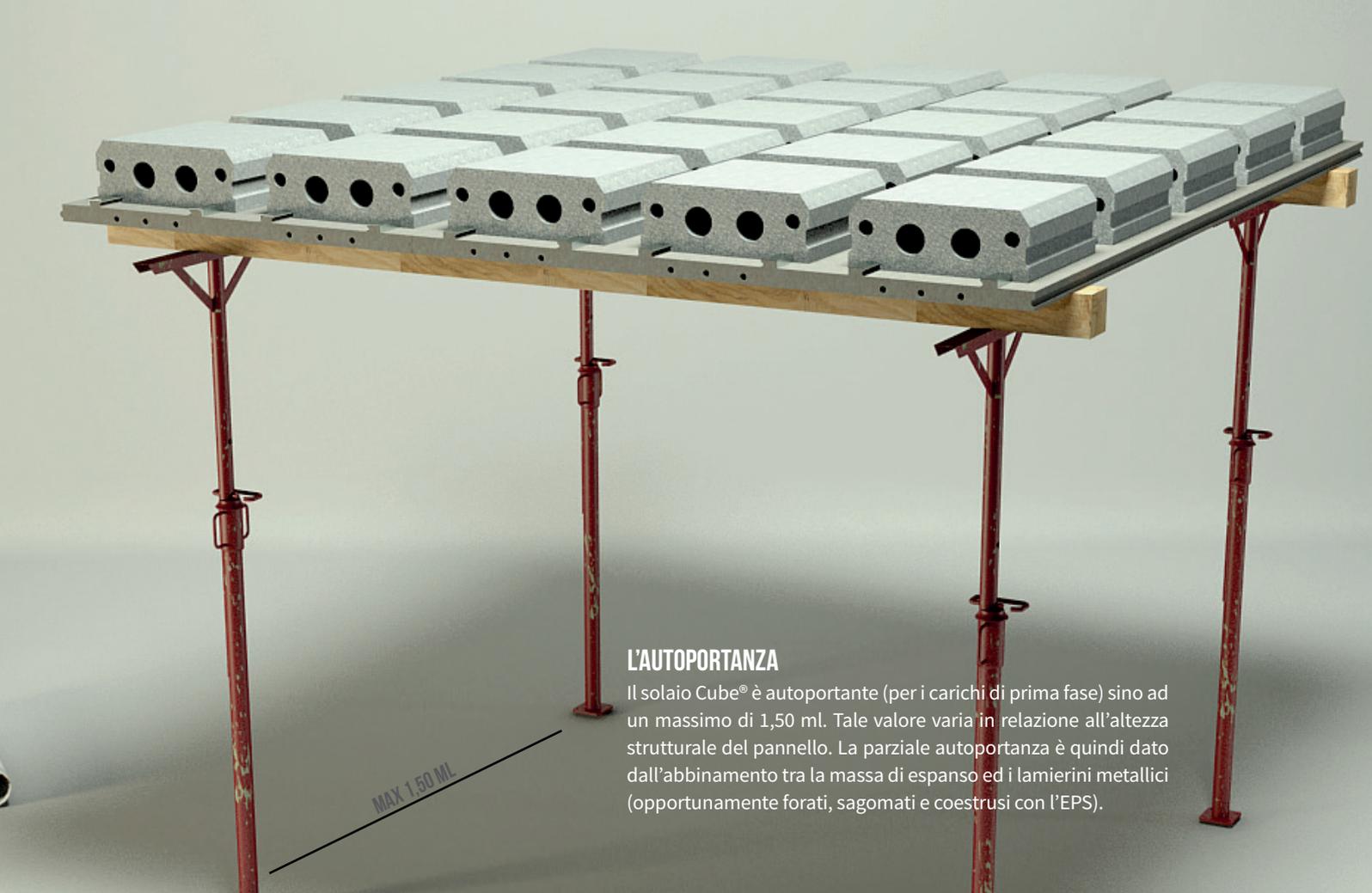
Dall'accostamento dei vari pannelli vengono creati gli alloggiamenti per i ferri incrociati longitudinali e trasversali del solaio a piastra, che verranno successivamente completati in opera con getto di calcestruzzo formando così i travetti portanti del solaio.



Il solaio Cube non presenta limiti di lunghezza se non quelli derivanti dalle limitazioni del trasporto. La leggerezza degli elementi e (su richiesta) i tagli a misura di campata longitudinali, trasversali ed inclinati eseguibili direttamente in stabilimento consentono una semplicità di movimentazione e di posa in opera con relativa riduzione di attrezzature di cantiere determinando così una drastica riduzione di tempi, sfridi di cantiere e costi.

\*particolare costruttivo:  
Plafond trave S.E.R. - solaio Cube





### L'AUTOPORTANZA

Il solaio Cube® è autoportante (per i carichi di prima fase) sino ad un massimo di 1,50 ml. Tale valore varia in relazione all'altezza strutturale del pannello. La parziale autoportanza è quindi dato dall'abbinamento tra la massa di espanso ed i lamierini metallici (opportunamente forati, sagomati e coestrusi con l'EPS).





### **CUBE VERSIONE "C"**

I pannelli solaio Cube® possono essere forniti solo nella Versione "C", sono privi di rete metallica e presentano all'intradosso i lamierini zincati "a vista". Possono essere rifiniti successivamente in cantiere con adeguate placcature impiegando come struttura di base i lamierini inglobati nel pannello ( ad interasse di 30cm) quale supporto primario della successiva orditura porta cartongesso o materiali analoghi.

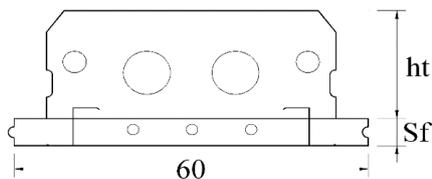


### **CLASSE REAZIONE AL FUOCO R.E.I.**

Le materie prime impiegate per la produzione dei pannelli cassero della famiglia Cube® e Big Cube® sono del tipo autoestinguente HBCD free. I prodotti SCF sono stati sottoposti nel tempo a numerosi test e prove di certificazione. Tutti i casseri in EPS testati, in combinazione con diversi strati e finiture all'intradosso hanno raggiuntoo interessanti performance di reazione al fuoco sino alla Classe B-s1-d0 SBI (Single Burning Item).

In linea con le più recenti normative antincendio la SCF ha provveduto a testare su scala reale, presso il laboratorio CSI di Bollate, numerosi e diversi sistemi solaio rifiniti all'intradosso e senza strati di finitura superiori (quali pavimenti, massetti etc.) ottenendo, per i pannelli cassero della versione "C" rifiniti con una singola lastra di cartongesso, valori REI 120.

**CARATTERISTICHE DIMENSIONALI**



L: Larghezza Pannello : 60 cm  
 Lunghezza : fino a 13,60 ml  
 ht : Altezza Travetto da 14 fino a 40 cm  
 Sf : Altezza fondello : 5 cm o 8 cm

Disponibile solo nella versione "C" per successiva finitura con pannelli in cartongesso

Prodotto realizzato secondo la UNI PDR 30/2017 - Per le altre caratteristiche e dettagli fare riferimento alle schede tecniche dei singoli articoli della famiglia PLASTBAU®-METAL

| PROPRIETA' EPS : (Requisiti EN13163)                    | NORMA      | U. M. |             | Valore |
|---|------------|-------|-------------|--------|
| Conducibilità termica dichiarata elemento base/fondello | EN 12667   | W/mK  | $\lambda_D$ | 0,030  |
| Conducibilità termica dichiarata (elemento pane)        | EN 12667   | W/mK  | $\lambda_D$ | 0,035  |
| Temperatura di utilizzo                                 |            |       | °C          | ≤80    |
| Resistenza a compressione 10% schiacc.                  | EN 826     | kPa   | CS(10)      | ≥100   |
| Reazione al fuoco Euroclasse                            | EN 13501-1 |       |             | E      |

(per altre caratteristiche e dati vedi scheda tecnica singola variante di prodotto)



**0987**

SCF  
 Sicilferro Torrenovese srl C.da Pietra di Roma snc Torrenova (ME) - Italy  
 Tel 0941-785144 FAX 0941-785365  
[www.sicilferro.it](http://www.sicilferro.it)

**15**  
 DoP N° SC03 Rev. 01 del 31/01/2021  
 EN 13163:2012+A2:2016

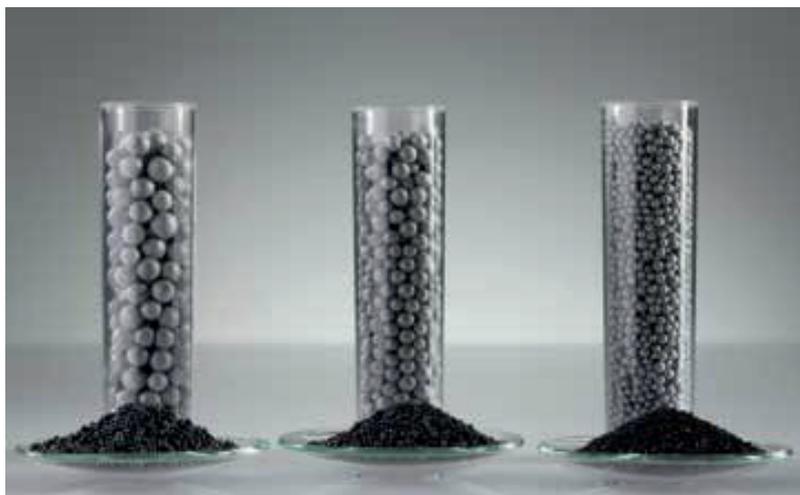
**Solaio Cube ( \_ )\***

**ThiB**  
 Cassero isolante a perdere per la realizzazione di solai

$\lambda_D = 0,030$  W/mK (Fondello/Aletta)  
 $\lambda_D = 0,035$  W/mK (Pane Superiore)  
**CS (10)100**  
**R<sub>f</sub> = Classe E**

EPS - EN 13163- CS10(100)

\*Formato vedi tabella A





## FASI DI MONTAGGIO

### FASE 1 Posa Pannelli



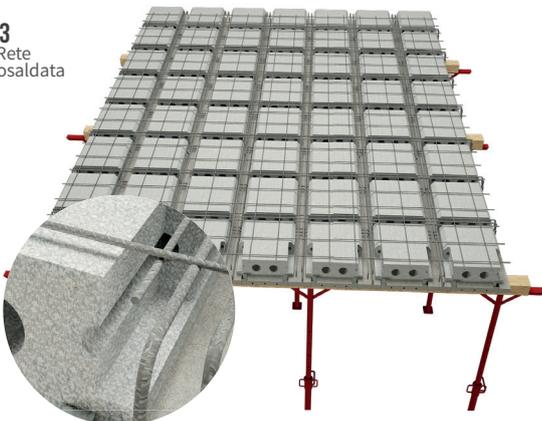
Dopo aver montato i rompitratta provvisori in direzione perpendicolare a quella dei profili a "Z", posizionare i pannelli cassero Cube collocandoli sulle rompitratta e accostandoli in modo da incastrarli perfettamente tra di loro. Il numero di puntelli a sostegno della rompitratta dipenderà dal carico totale portato e dalla resistenza del singolo puntello.

### FASE 2 Posizionamento Armatura ferri longitudinali e trasversali nei travetti



Procedere con la collocazione dei ferri longitudinali e trasversali nei travetti secondo quanto riportato dal calcolo.

### FASE 3 Posa Rete Elettrosaldata



Posare la rete elettrosaldata, atta a garantire la ripartizione dei carichi avendo cura di garantire la necessaria sovrapposizione tra i vari pannelli di rete.

### FASE 4 Getto Calcestruzzo



In fine completare con il getto e costipazione del calcestruzzo tramite vibratura, prima dei travetti e poi della caldana. L'EPS ha un bassissimo grado di assorbimento dell'acqua per tanto non è necessario bagnare preventivamente le superfici.







**SOLAIO CUBE ECO 100+**  
Certificazione del contenuto di riciclato

**RI** **ACCREDIA**

Siciferro Torrenovese Srl  
RII-PRC00344-21

|             |    |            |           |
|-------------|----|------------|-----------|
| ≥ 90%       | A+ | <b>99%</b> | <b>A+</b> |
| ≥ 60% - 90% | A  |            |           |
| ≥ 30% - 60% | B  |            |           |
| < 30%       | C  |            |           |

tipologia materiale riciclato

EPS 100%  
Lamierino in acciaio zincato 98%

**REMADE IN ITALY®**

## SOLAIO CUBE CERTIFICATI SECONDO LO SCHEMA REMADE IN ITALY®

SCF è in grado di proporre pannelli cassero isolanti conformi ai C.A.M. - Edilizia 2017 richiamati dal Decreto Rilancio recante le linee guida per gli interventi di isolamento energetico dell'involucro edilizia Superbonus 110%. I casseri per solaio Cube possono quindi essere richiesti nella versione convenzionale, impiegando materie prime fossili o nelle versioni ECO, che utilizzano materie prime del tipo Biomass Balance Approache qualificati da Remade in Italy®.



I prodotti SCF della famiglia Cube® e BigCube® possono essere proposti a marchio “Made of Neopor® provided by Basf” impiegando l’originale EPS con trasmittanza termica migliorata di nuova generazione. Tutti i prodotti ed i sistemi costruttivi di SCF possono essere forniti nella speciale versione Maxinsulate modulando le percentuali di Neopor® presenti, ottimizzando di conseguenza la resa isolante dei prodotti.



I nostri prodotti sono eco compatibili realizzati impiegando il nuovo ritardante di fiamma PolyFR. Non sono utilizzati agenti espandenti che riducono lo strato di ozono CFC-free.



Sicilferro Torrenovese S.r.l.  
C.da Pietra di Roma snc  
98070 Torrenova (ME) - Italy

Cod. Fis. 950 0076 0835  
P.IVA 00 799 750 831

REA n. 110920 Reg. Imp. Messina n. 066-822  
Cap. Soc. 2.516.800,00 € I.V.